

TIFOO

GALVANO-BRUSH - kit básico y kit inicial

MANUAL

KITS DE GALVANO-BRUSH



Galvano-Brush - kit básico



Galvano-Brush - kit inicial

Antes de empezar

Primero hay que elegir un lugar apropiado para trabajar. Evite lugares donde se guardan comestibles (para evitar contaminación) y, si posible, elija un lugar bien ventilado. Un pequeño taller, un laboratorio o un garaje son buenas ideas.

Un componente esencial de cada kit de galvanoplastia es el bloque de alimentación, que funciona con corriente alterna (220 V). En el bloque de alimentación hay dos pantallas, una para el voltaje (en voltios, "V") y una para la corriente eléctrica (en amperios, "A") y cerca de estas pantallas hay dos botones que sirven para el ajustamiento. Abajo hay dos enchufes de corriente, el enchufe rojo es positivo (+), el "ánodo", mientras que el enchufe negro es negativo (-), el "cátodo". De estos enchufes sale corriente continua. Es posible ajustar el voltaje (0.15 V) y la corriente (0-2 A) con los dos botones. Al lado de los dos enchufes está el interruptor principal. Este kit incluye, además del bloque de alimentación, dos cables de conexión con los jacks correspondientes (uno rojo y uno negro), una pinza cocodrilo para el cable negro y una bandeja de acero afinado que sirve de superficie de trabajo.

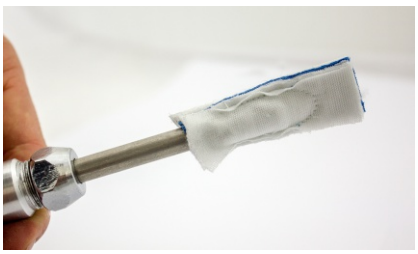
Ejemplo: Dorar un narguile de acero afinado.

Ojo: Llevar gafas de protección cuando trabaje con sustancias químicas.

Inserte primero el ánodo de barra de grafito en el soporte. Destornille la cabeza del soporte metálico, inserte el ánodo de barra en el anillo de goma y atornille bien la cabeza. Fije después el tapón en el ánodo: esto puede resultar complicado porque hay que ejercer una cierta fuerza para montarlo bien.



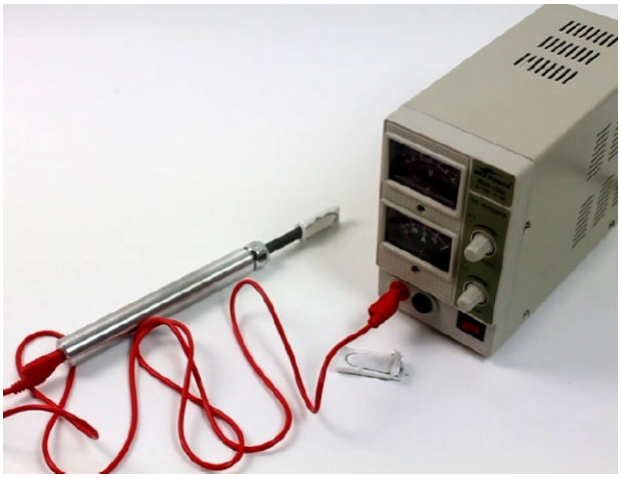




Construcción del pincel

Conecte ahora el pincel que usted acaba de montar con el enchufe rojo (ánodo) utilizando el cable rojo. Conecte el cable negro con el enchufe negro y conecte la otra extremidad con la pinza cocodrilo. Esta última se puede conectar directamente con la pieza de trabajo o a la bandeja metálica; en este caso, tenga cuidado que la pieza de trabajo esté siempre en contacto con la bandeja cuando usted realice la electrodeposición (se necesita contacto eléctrico).

Ponga ahora la solución de doradura Tifoo FLASH (apropiado para la deposición en acero afinado) en un pequeño recipiente y sumerja después el tapón del pincel para que el tapón esté bien empapado del electrolito. Ajuste ahora el regulador de la corriente (amperios, "A") al máximo y el regulador de la tensión (voltios, "V") a cero.



Conecte el pincel con el bloque de alimentación



Conecte la pieza de trabajo con la pinza cocodrilo

Asegúrese que el bloque de alimentación esté apagado. Apague ahora completamente el botón de la corriente y ajuste el voltaje en cero. Encienda ahora el bloque de alimentación y suba el voltaje hasta llegar al voltaje apropiado (el buen voltaje está indicado en el manual de la solución de galvanoplasita correspondiente). En este caso son 10 V. Ponga ahora el tapón en contacto con el objeto en cuestión (en este ejemplo un narguile). El contacto causa que la corriente circule, lo que significa que la pantalla debería mostrar un valor de más de cero. Después de un cierto tiempo, la deposición de oro empieza. Aplique el electrolito con un movimiento circular del tapón para que la doradura tenga lugar; cuando la deposición reduzca la velocidad de manera significante, sumerja el tapón de nuevo en la solución de electrolito y continúe con la deposición. Repita el procedimiento hasta que todas las partes del narguile estén completamente cubiertas.

Apague el bloque de alimentación. No devuleva la solución utilizada en la botella porque ahora sólo contiene poco de oro. Guárdela en un recipiente separado.
Si usted ha utilizado la botella entera, se puede devolver el electrolito en la botella y darlo al centro de reciclaje.





Spray conductor de plata

El kit inicial incluye dos soluciones de galvanoplastia (cobre y oro) y un spray de barniz de plata. El barniz se puede utilizar para hacer conductoras las materias no conductoras, como el plástico, y permite tratarlas con métodos galvánicos. Limpie y desengrase bien la superficie de plástico que usted quiere tratar y pulverícelo con el barniz conductor. Deje secarlo durante por lo menos cinco minutos y siga con la electrodeposición de cobre brillante. Cuando usted realice la conexión con el bloque de alimentación, preste atención a que no se dejen raspaduras en el barniz conductor y a que no se dañar la capa conductora. Para evitar raspaduras, que pueden afectar el resultado final, se puede fijar, por ejemplo, el objeto con un cable metálico suelto. Se pueden encontrar más detalles en el manual del barniz conductor de plata. Si el barniz conductor se quita sin embargo, recomendamos un encobrado brillante en un baño de inmersión. Luego se puede seguir revistiendo con el Brush.

Los ánodos

Para dorar, utilice el ánodo de grafito. El ánodo de cobre se tendría que utilizar exclusivamente para encobrar.

Consejos

Si no se ve ninguna corriente y/o la deposición no tiene lugar, asegúrese de que los contactos están bien instalados -> el objeto está en contacto con la bandeja metálica?
Evite los voltajes y corrientes demasiado altas porque causan una deposición descontrolada - riesgo de un color opaco/oscuro y de hacerse feo. Asegúrese de utilizar un buen valor de voltaje y corriente eléctrica y ya con poca práctica, usted ya tendrá buenos resultados. Con la galvanoplastia con pincel, usted puede realizar sus creaciones personales, crear regalos o personalizar objetos metálicos (instrumentos, joyas, decoraciones, piezas mecánicas hechas de metal u otras cosas).

Visite nuestra página web http://www.tifoo-plating.com. Ahí se encontrarán nuestro catálogo completo y una galería de fotos que muestran muchas aplicaciones posibles con nuestros productos.

Incentivos

Nuestra empresa recibe un incentivo oficial de la Unión Europea.



European Union

European Regional Development Fund

TIFOO - una marca de

MARAWE GmbH & Co KG

Donaustaufer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439
Fax: +49 941 29020593
e-mail: info@tifoo.de
Web: www.tifoo-plating.de